

Belzona 1211

FN10019 (E METAL)



INSTRUCCIONES DE USO

1. PARA GARANTIZAR UNA SOLDADURA MOLECULAR EFECTIVA

APLIQUE SOLAMENTE EN SUPERFICIES LIMPIAS, FIRMES, SECAS Y BIEN RUGOSAS.

- Cepille la superficie para eliminar cualquier impureza y desengrase con un trapo empapado en **Belzona® 9111/9111F** (Cleaner/Degreaser) o cualquier otro limpiador efectivo que no deje residuos, como metil etil cetona (MEK). Utilice una llama para eliminar el aceite de las superficies muy impregnadas.
- Raspe la superficie mediante una limpieza por chorro, rayado o amolado.
- Por último, vuelva a desengrasarla. Utilice trapos limpios para no esparcir las impurezas.

CÓMO TAPAR FILTRACIONES

Las filtraciones se pueden tapar temporalmente con lana de plomo, corcho o tapones de madera durante el proceso de preparación de la superficie y aplicación del **Belzona® 1211**.

ZONAS DONDE BELZONA® 1211 NO DEBERÍA ADHERIRSE

Aplique una capa fina de **Belzona® 9411** (Release Agent) y déjelo secar durante unos 15 a 20 minutos antes de proceder a efectuar el siguiente paso.

2. CÓMO COMBINAR LOS COMPONENTES REACTIVOS

Retire cualquier película protectora que se haya podido formar en el Solidificador.

Transfiera todo el contenido de los módulos de la Base y el Solidificador a la Superficie de Trabajo Belzona®.

Mezcle bien los dos componentes hasta que obtenga un material uniforme libre de estriaciones.

1. CÓMO MEZCLAR A BAJA TEMPERATURA

Para facilitar la mezcla cuando la temperatura del material esté por debajo de los 5°C, caliente los módulos de la Base y el Solidificador hasta que los contenidos alcancen una temperatura de 20 - 25°C.

2. VIDA ÚTIL

Belzona® 1211 se debe usar dentro de los plazos mostrados a continuación desde el inicio de la mezcla.

Temperatura	5°C	15°C	25°C
Utilice todo el material dentro de un plazo de	9 min	6 min	4 min

3. CÓMO MEZCLAR PEQUEÑAS CANTIDADES

Para mezclar pequeñas cantidades de **Belzona® 1211** utilice:

1 parte de la Base por cada 1 parte de Solidificador por volumen.

2 partes de la Base por cada 1 parte del Solidificador por peso.

4. CAPACIDAD DE VOLUMEN DEL BELZONA® 1211 MEZCLADO

450 cm³ por kg.

225 cm³ por 500g.

3. CÓMO APLICAR BELZONA® 1211

PARA OBTENER MEJORES RESULTADOS

No lo aplique cuando:

- La temperatura esté por debajo de los 5°C o la humedad relativa sea superior al 90%.
- Haya lluvia, nieve, niebla o neblina.
- Haya humedad en la superficie del metal o cuando exista la posibilidad de que la condensación posterior la deposite.
- Sea probable que el ambiente de trabajo tenga impurezas de aceite/grasa procedente de maquinaria adyacente o de humo de los radiadores de queroseno o de tabaco.

PARA REPARAR

- Extienda el **Belzona® 1211** sobre el **Belzona® 9341** (Reinforcement Tape).
- Aplique el vendaje a la zona que desee reparar con la cara revestida adyacente al sustrato. En el caso de tuberías, dele varias vueltas ajustadas para que el **Belzona® 1211** salga hasta el exterior del **Belzona® 9341**.
- Aplique una capa final de **Belzona® 12111** sobre el **Belzona® 9341**.

PARA RECONSTRUIR

- a) Aplique el **Belzona® 1211** directamente sobre la superficie preparada con el aplicador de plástico o la espátula suministrados.

Haga presión hacia abajo para rellenar todas las grietas, sacar el aire ocluido y garantizar el máximo de contacto con la superficie.

- b) Dele la forma correcta al **Belzona® 1211** con el aplicador de plástico; otra posibilidad es dejarlo solidificar y darle forma a continuación.

LIMPIEZA

Debe limpiar las herramientas para mezclar, inmediatamente después de usarlas, con **Belzona® 9111/9111F** o cualquier otro disolvente efectivo como por ejemplo metil etil cetona (MEK).

Limpie las brochas, pistolas de inyección y todo equipo de pulverización y cualquier otra herramienta de aplicación utilizando un disolvente adecuado como el **Belzona® 9121**, MEK, acetona o diluyente de celulosa.

4. ACABADO DE LA REACCIÓN MOLECULAR

Permita que se solidifique el **Belzona® 1211** según se indica a continuación, sometiéndolo a las condiciones indicadas.

Temperatura	Movimiento o uso que no implique carga o inmersión	Darle forma y/o carga ligera	Carga mecánica o termal máxima	Inmersión en productos químicos
5°C	25 min	45 min	60 min	48 horas
10°C	20 min	30 min	40 min	36 horas
15°C	15 min	25 min	35 min	30 horas
20°C	10 min	20 min	30 min	24 horas
25°C	7 min	15 min	25 min	20 horas
30°C	5 min	10 min	20 min	16 horas

Estos tiempos son para un grosor de aproximadamente 6 mm; deberán reducirse para secciones de mayor grosor y ampliarse para secciones más delgadas.

5. APLICACIÓN DE OTRA CAPA DE BELZONA® 1211

Cuando esto sea necesario, habrá que aplicarlo no más tarde de 30 minutos tras la aplicación de la primera capa cuando la temperatura ambiente sea de 15 - 25°C.

Si las temperaturas son más elevadas, habrá que reducir este tiempo; si las temperaturas son inferiores habrá que ampliarlo.

Una vez que haya transcurrido el tiempo máximo para la aplicación de otra capa, habrá que raspar el **Belzona® 1211** solidificado antes de aplicar más **Belzona® 1211**.

INFORMACIÓN DE HIGIENE Y SEGURIDAD

Por favor asegúrese de leer y entender la hoja de Datos de Seguridad de Material relevante.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2015 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Los productos Belzona son fabricados bajo el Sistema de Gestión de Calidad ISO 9001


BELZONA®
Reparar • Proteger • Mejorar