

Belzona 5841

FN10103



INSTRUCCIONES DE USO

1. PARA ASEGURAR UNA SOLDADURA MOLECULAR EFICAZ

Belzona® 5841 puede ser aplicado sobre superficies sin preparación. Sin embargo, se recomienda que siempre se realice la mejor preparación posible de la superficie. Como mínimo, la superficie del sustrato debe encontrarse limpia y firme, sin restos de recubrimiento, y contar con un perfil de 25 micrones.

PROCEDIMIENTO RECOMENDADO

- Elimine con un cepillo la contaminación poco adherida.
- Desengrase con un trapo empapado en **Belzona® 9111** (cleaner/degreaser) o cualquier otro limpiador eficaz que no deje residuos, por ej., metiletilcetona (MEK).
- Si fuera necesario, utilice una fuente de calor adicional para que los aceites muy impregnados exudan de la superficie.

MÉTODO RECOMENDADO PARA PREPARAR LA SUPERFICIE

- Limpie la superficie metálica con granalla para alcanzar como mínimo el nivel de limpieza indicado en las siguientes normas:
ISO 8501-1 Sa 2 (Limpieza con granallado intenso)
SSPC SP-6 (Limpieza con granallado comercial)

DE MANERA ALTERNATIVA

- Limpie la superficie con herramientas eléctricas para obtener un nivel SSPC-SP15 (Limpieza con herramientas eléctricas de grado comercial).

DONDE BELZONA® 5841 NO DEBA ADHERIRSE

Aplique con pincel una capa fina de **Belzona® 9411** (Release Agent) y deje que seque durante 15-20 minutos antes de proceder con el paso 2.

2. COMBINACIÓN DE LOS COMPONENTES REACTIVOS

Vierta todo el contenido de la lata del solidificador en el recipiente de la base. Mézclelos bien para lograr un material uniforme sin vetas.

NOTAS:

1. MEZCLADO A BAJAS TEMPERATURAS

Para facilitar el mezclado cuando la temperatura del material esté por debajo de 10 °C, caliente los recipientes de base y solidificador hasta que el contenido alcance una temperatura de 20-25 °C.

2. TEMPERATURAS DE APLICACIÓN

Belzona® 5841 está diseñado para aplicarse sobre superficies calientes entre 30 °C y 80 °C.

3. VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA

Belzona® 5841 debe usarse dentro de los tiempos que se indican a continuación, contados a partir del comienzo del mezclado.

Temperatura	10 °C	20°C	30 °C
Use todo el material dentro de un intervalo de:	2 horas	1 hora	30 min

4. MEZCLADO DE PEQUEÑAS CANTIDADES

Para mezclar una cantidad pequeña de **Belzona® 5841**, use: 4 partes de base y 1 parte de solidificador (en volumen) 8.5 partes de base y 1 parte de solidificador (en peso)

3. APLICACIÓN DE BELZONA® 5841

PARA OBTENER RESULTADOS ÓPTIMOS

No aplicar cuando:

- Haya lluvia, nieve, niebla o bruma.
- Haya humedad sobre la superficie metálica o sea probable que se deposite por condensación posterior.
- Sea probable que el entorno de trabajo se contamine con aceite/grasa de equipos cercanos o humo de calentadores de queroseno o humo de tabaco.

a) PRIMERA CAPA

Aplique **Belzona® 5841** directamente sobre la superficie caliente preparada con un pincel de cerda dura. Para lograr un curado aceptable, la temperatura del sustrato debe estar entre 30 °C y 80 °C.

El espesor del recubrimiento aplicado dependerá de la temperatura del sustrato; consulte a continuación. Use un medidor de espesor de película húmeda para controlar regularmente que se esté alcanzando el espesor de película correcto.

Temperatura del sustrato	Espesor de la película/capa húmeda	Rango de cobertura teórico/capa
30 °C	200 micrones	2,5 m ² /kg
50°C	150 micrones	3,31 m ² /kg
80°C	100 micrones	4,98 m ² /kg

b) SEGUNDA CAPA

En cuanto sea posible, después de la aplicación de la primera capa, aplique una nueva capa de **Belzona® 5841** como se indica en (a) anteriormente. El tiempo mínimo entre capas dependerá de la temperatura del sustrato, como se indica en la tabla a continuación:

Temperatura del sustrato	Tiempo seco al tacto
30 °C	2½ horas
50 °C	1 hora
80 °C	20 min

El tiempo máximo recomendado entre capas es de 24 horas, independientemente de la temperatura de curado.

Se debe aplicar un mínimo de dos capas con un espesor de película seca total de ≥ 200 micrones. El espesor de película seca total máximo solo está limitado por la resistencia al descuelgue y los espesores de aplicación prácticos.

c) RANGOS DE COBERTURA TEÓRICOS

El rango de cobertura también depende de la temperatura del sustrato. Para un sistema de dos capas:

Temperatura del sustrato	Rango de cobertura teórico
30 °C	1,25 m ² /kg
50 °C	1,66 m ² /kg
80 °C	2,49 m ² /kg

d) RANGOS DE COBERTURA PRÁCTICOS

En la práctica, muchos factores influyen sobre el rango de cobertura exacto logrado. En superficies ásperas como acero picado, el rango de cobertura que se logre será reducido en hasta un 20 %.

NOTA:

LIMPIEZA

Los pinceles y otras herramientas de aplicación se deben limpiar con un solvente adecuado como **Belzona® 9121**, MEK, acetona o solventes de celulosa.

4. FINALIZACIÓN DE LA REACCIÓN MOLECULAR

Belzona® 5841 seguirá curando mientras el sustrato continúe caliente. Los tiempos de curado dependerán de la temperatura del sustrato, como se indica en la tabla a continuación

Temperatura del sustrato	Seco al tacto/carga ligera	Curado total
30 °C	2½ horas	24 horas
50 °C	1 hora	16 horas
80 °C	20 min	8 horas

INFORMACIÓN DE SALUD Y SEGURIDAD

Lea y asegúrese de comprender las Hojas de datos de seguridad correspondientes.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2020 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

*Los productos de Belzona
están fabricados de
acuerdo con un sistema de
gestión de calidad
registrado según ISO 9001.*

